

Leistungs- und Einsatzblatt

Gratfreies Umspritzen von Metalleinlegeteilen mit flexiblen Dichtelementen. Dieses Blatt nennt die Leistungsdaten für Ihren Einsatz.

Anwendung

- Einlege­teil: Metalleinleger ab 4 mm Blechdicke, bis Ø 25 mm und 5 kg
- Ziel: gratfreies Umspritzen ohne Nacharbeit. Standardmaße: 6, 10 oder 15 mm × 50 × 80 mm, Sondermaße nach Zeichnung

Leistungsdaten

Parameter	Wert	Hinweis
Werkzeugtemperatur	60 bis 100 °C, höhere Temperaturen auf Anfrage	Laborwert
Ausgleich von Einlegertoleranzen	eckig ca. 0,1 mm je Seite, rund ca. 0,2 mm im Durchmesser	Richtwert, je nach Einlegergeometrie geprüft bzw. berechnet; wirkt primär in Schließrichtung
Standmenge	ca. 80.000 Zyklen	abhängig von Prozess und Einleger

Schließkraft, Einspritzdruck und weitere Prozessparameter bestimmen Ihr Werkzeug und Ihre Maschine. Wir prüfen die Eignung für Ihren Einleger anhand Ihrer Zeichnung.

Einsatzgrenzen

- Kein Grat und kein Hinterschnitt am Einleger
- Nicht im Anschnittbereich einsetzbar
- Einleger im Dichtbereich nicht gebogen
- Einleger muss im Stahl sauber geführt sein, das Dichte­lement ersetzt keine Führung

Verträglichkeit mit Spritzgussmaterialien

Getestet mit: PBT mit 30 % GF, PA mit 30 % GF, TPE. Bewährt bei den üblichen Verarbeitungstemperaturen der genannten Materialien.

Konformität

FDA-konforme Ausführung, REACH- und RoHS-Konformität: auf Anfrage verfügbar. Medizintechnik-Zulassung: nicht vorhanden.

Muster und Support

Muster zur Erprobung im eigenen Werkzeug und technische Beratung auf Anfrage.

Performance and Application Sheet

Burr-free overmolding of metal inserts with flexible sealing elements. This sheet lists the performance data for your application.

Application

- Insert: metal inserts from 4 mm sheet thickness, up to Ø 25 mm and 5 kg
- Goal: burr-free overmolding without rework. Standard sizes: 6, 10 or 15 mm × 50 × 80 mm, custom sizes per drawing

Performance data

Parameter	Value	Note
Mold temperature	60 to 100 °C, higher temperatures on request	laboratory value
Compensation of insert tolerances	square approx. 0.1 mm per side, round approx. 0.2 mm in diameter	guideline value, verified or calculated per insert geometry; acts mainly in closing direction
Service life	approx. 80,000 cycles	depends on process and insert

Clamping force, injection pressure and other process parameters are determined by your mold and machine. We verify suitability for your insert based on your drawing.

Application limits

- No burr and no undercut on the insert
- Not suitable in the gate area
- Insert not bent in the sealing area
- Insert must be guided cleanly in steel, the sealing element does not replace guidance

Compatibility with molding materials

Tested with: PBT with 30% GF, PA with 30% GF, TPE. Proven at the usual processing temperatures of the listed materials.

Conformity

FDA-compliant version, REACH and RoHS conformity: available on request. Medical device approval: not available.

Samples and support

Samples for trials in your own mold and technical advice on request.